

HABA Qualitätsanforderung Bewehrungsstahl

Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen (ZTV) – Stand 05/2012

Für die Qualität des Bewehrungsstahls haben wir für alle unsere Werke folgende Parameter festgelegt:

- die Bewehrungsdrahtstreckgrenze ist von 500 N/mm² bis 580 N/mm² einzustellen
- überschüssige Ziehmittelrückstände die zu Schweißstörungen führen sind zu vermeiden
- Anhaftungen am Bewehrungsdraht die zum Verkleben der Schweißrollen führen sind zu vermeiden

Die o.g. zusätzlich Technischen Vertragsbedingungen sind ab sofort einzuhalten und werden in der Werkseigenen Produktionskontrolle überwacht.

Sollte es zu Produktionsausfällen bedingt durch Missachtung der ZTV kommen, sind wir berechtigt die anfallenden Kosten in Rechnung zu stellen..

Bei technischen Rückfragen bezüglich der ZTV Bewehrungsstahl wenden Sie sich bitte an unseren Hr. Falk Schulze im Werk Großsteinberg +49/34293/440 – 49.